



136-0165

(136-9010/ 136- 9011/ 136-9012/ 136-9013/ 136-9014/ 136-9015/ 136-9016/ 136-9017)

TLAKOVÝ ŘÍZENÝ DÁVKOVAČ LEPIDLA, NEREZOVÝ, PRO 12 KG

TLAKOVÝ RIADENÝ DÁVKOVAČ LEPIDLA, NEREZOVÝ, PRE 12 KG

**NYOMÁSVEZÉRELT RAGASZTÓ ADAGOLÓ,
ROZSDAMENTES, 12 KG**

**REGULOWANY CIŚNIENIOWY DOZOWNIK KLEJU, ZE STALI
NIERDZEWNEJ, 12 KG**

Návod k obsluze

CZ s. 02 - 06

Návod na obshluhu

SK s. 07 - 10

Használati útmutató

HU o. 11 - 14

Instrukcja obsługi

PL s. 15 - 19

CE-ES-PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

VÝROBCE:

PIZZI OFFICINE S.r.l.
Regione Torame - 13011 BORGOSEIA (VC)
ITALIA

tímto prohlašuje, že zařízení:

Tlakový dávkovač lepidla, nerezový, A12.


MOD.9010/9011/9012/9013/9014/9015/9016/9017

Tímto prohlašujeme, že tento produkt vyhovuje všem předpisům 89/392/EEC (EC) Konstruováno ve shodě s:

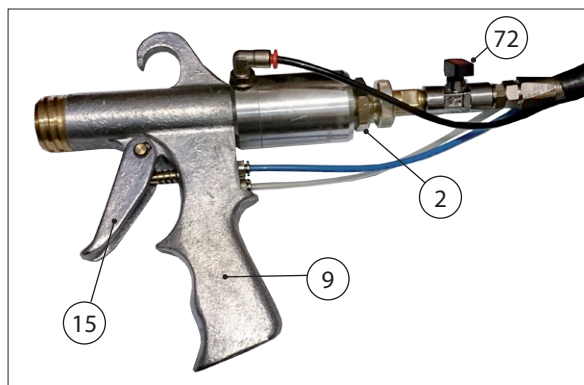
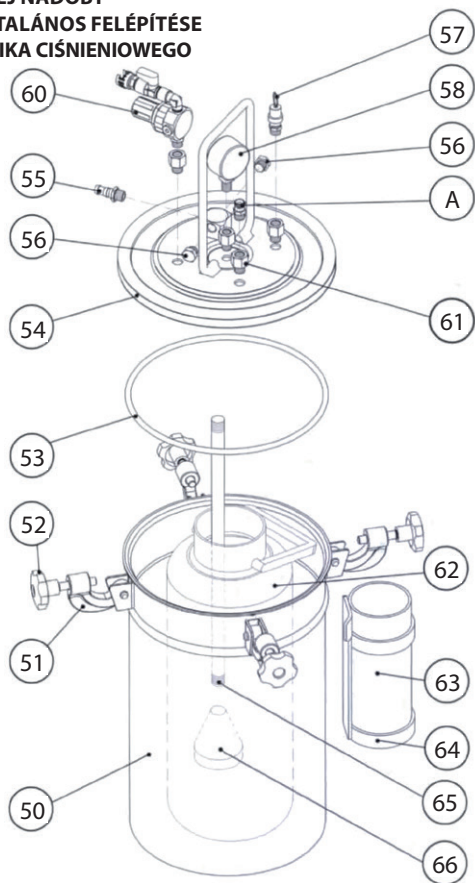
EN 292/1
EN 292/2
EN 294
EN 349
EN 60204/1

PIZZI OFFICINE S.r.l.

UMBERTO PIZZI



**OBEČNÝ ROZPAD TLAKOVÉ NÁDOBY/
 OBEČNÝ ROZPAD TLAKOVEJ NÁDOBY
 NYOMÁSTARTÓ EDÉNY ÁLTALÁNOS FELÉPÍTÉSE
 OGÓLNA BUDOWA ZBIORNIKA CIŚNIENIOWEGO**



GRATULUJEME, ŽE JSTE SI ZVOLILI PRODUKT PIZZI VYROBENÝ PRO IGM

Tato příručka obsahuje všechny potřebné informace pro správnou montáž a použití tlakového dávkovače lepidla. Je nezbytné pro bezpečnost a spokojenost zákazníka, a pro dobrou spolehlivost produktu. Provést správně montáž a pečlivě otestovat na vzorku před zahájením práce. Nesprávná montáž, nebo špatně provedené testy mohou výrobek poškodit nebo ohrozit obsluhu. Všechny informace v tomto manuálu se vztahují k poslednímu modelu výrobku v době tisku. Pro jakékoliv další informace, prosím kontaktujte svého dodavatele, nebo nejbližší servisní středisko IGM. Výrobce si vyhrazuje právo na provedení změn bez předchozího upozornění. Tento dokument je pouze pro Vaše osobní použití. Veškeré kopírování je zakázáno bez předchozího písemného souhlasu IGM nástroje a stroje s.r.o.

Uplatnění záruky se řídí platnými Obchodními podmínkami a Reklamačním řádem firmy IGM nástroje a stroje s.r.o. jehož aktuální verze je k dispozici na www.igm.cz.

Výrobní společnost Pizzi zaručuje, že tento výrobek byl testován a schválen k používání. Je důležité, abyste si tyto pokyny důkladně přečetli a porozuměli všem bodům. Tím dosáhnete maximálních výsledků při práci s výrobkem.

1 VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tlakový dávkovač z nerezové oceli pro PVAC lepidlo - 0165.

1.1 Identifikace zařízení

Pojízdny dávkovač PVAC lepidel je tlakovatelny a nemusí být připojen stále ke kompresoru. Řízený dávkovač pro práci musí být neustále připojen ke kompresoru. Nepotřebuje elektrický proud.

1.2 Dodání

Tlakový dávkovač lepidla se dodává se všemi namontovanými díly, bez lepidla a nenatlakovaný. Součástí balení je držák na pistolí a šroub pro jeho uchycení a vodní redukce pro čištění trysek. Dodávány v kartonové krabici, o celkové hmotnosti balení 29 kg. Rozměry: 70 x 50 x 86 cm.

2 POUŽITÍ

Tlakový dávkovač lepidla pracuje se všemi druhy PVAC lepidel.

Vyvinuto převážně pro profesionální použití.

2.1 Lepidla

Používejte PVAC lepidla s hustotou a k účelu uvedených výrobce. Pro optimální fungování dávkovače, doporučujeme použití PVAC lepidla o viskozitě 9500 m Pa.s.

ZA JAKÉKOLIV JINÉ POUŽITÍ V ROZPORU S VÝŠE UVEDENÝM POPISEM

**SPOLEČNOST IGM nástroje a stroje s.r.o.
ODMÍTÁ JAKOUKOLI ODPOVĚDNOST**

3 POPIS - TECHNICKÉ PARAMETRY

3.1 Dávkovač

Skládají se z nádrže (50) ze svařované nerezové oceli. K utěsnění nádrže dojde hermetickým uzavřením víka pomocí 4 háčků (51) vybavených utahovacími maticemi (52) přes příslušné těsnění (č. 53).

Prvky v obalu:

- Pojízdny vozík pro přesouvání tlakového dávkovače.
- Rukojeť z nerezové oceli na víku tlakové nádoby.
- Manometr (58) ukazující tlak v rozmezí 0-8 bar
- Pojistný ventil (57) kalibrováný na 5 bar.
- Ventil pro přívod vzduchu s ručně uzavíracím šroubem (60);
- 3 vývody spojené se sacím potrubím (65.) a filtrem (66).

Po stranách tlakového dávkovače je jedna podpěra (64) s odnímatelným držákem pistolí (63).

3.2 Lepicí pistole

Jsou určeny pro PVAC lepidla. Připojeny k podavači hadicí délky 3m, složená z komponentů:

- hliníková rukojeť (9)
- Kroužek k regulaci lepidla (2).
- Mosazná hlava, ke které je tryska přišroubována
- Uzávěr přívodu lepidla (72)

3.3 Příslušenství

Pistole tlakového dávkovače lepidla je možné rozšířit o širokou škálu standardního příslušenství.

Vše v hliníku s připojením z nylonu

4 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A UPOZORNĚNÍ

- Nádoba tlakového dávkovače musí mít tlak max. 5 bar. Pustíte-li vyšší tlak do tlakového dávkovače lepidla, pojistný ventil upustí přebytečný vzduch, aby dosáhl bezpečného tlaku.
- Doporučuje se používat pouze hustá PVAC lepidla, která jsou podle výrobce k tomuto určena.
- Před otevřením krytu se vždy ujistěte, že manometr ukazuje 0 bar, a z bezpečnostních důvodů otevřete nejprve sací vzduchový ventil (59) otočením pojistné páky na vrcholu ventilu.
- Vyvarujte se umístění tlakového dávkovače v blízkosti zdrojů tepla nebo ohně.
- Vyhněte se používání tlakového dávkovače při velmi nízkých teplotách.
- Vyvarujte se poškození tlakového dávkovače, protože tím můžete způsobit trhliny v nádrži a ovlivnit provozní stav zařízení
- Vždy mějte tlakový dávkovač ve svislé poloze.
- Nerozebírejte pistoli, manometr nebo pojistný ventil.
- Nečistěte pistoli rozpouštědly.
- Aby se zabránilo vysychání lepidla v trysce, když tlakový dávkovač nepoužíváte, umístěte ji (trysku) do vody. Po použití ji omyjte pod tekoucí vodou, nebo pomocí přípojky č. 136-0044.
- Pokud je to nutné, odstraňte nános lepidla z hlavy pistole.
- Chcete-li zabránit vysychání lepidla v nádrži, manometr musí ukazovat tlak alespoň 1 bar.

Pro zajištění dlouhé životnosti je důležité používat pouze originální příslušenství.

IGM NÁSTROJE A STROJE SE OFICIÁLNĚ ZŘÍKÁ ODPOVĚDNOSTI ZA ŠKODY ZPŮSOBENÉ NEDODRŽENÍM POKYŇŮ Z TOHOTO MANUÁLU.

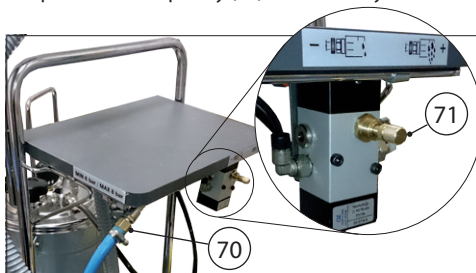
5 POKYNY

5.1 Opatření před použitím zařízení

- Ujistěte se, že tlakový dávkovač není pod tlakem, zkontrolujte, zda manometr ukazuje 0 bar a otevřete sací vzduchový ventil (59) otočením pojistné páky na vrcholu ventily.
- Při práci nesmí nádoba tlakového dávkovače mít vyšší tlak než 5 bar. Pokud má přívodní vzduch vyšším tlak, bezpečnostní ventil tlak upraví na maximální hodnotu.
- Používejte pouze PVAC lepidla, která jsou určená od výrobce.

5.2 Použití

- Sundejte kryt (54) odšroubováním rukojetí (52) a ujistěte se, že je těsnění na správném místě.
- Vyndejte nádobu z polyethylenu (62) z nádrže (50). Naplňte vnitřní nádobu (62) příslušným lepidlem a vložte ho zpět do nádrže (50).
- Nasadte kryt a zajistěte jistící háky. Dobře dotáhněte šrouby (52) (doporučujeme natočit kryt tak, aby se odchozí hadice nekroutily a nepřekážely).
- Uzavřete vzduchový ventil (59).
- Připojte k sacímu vzduchovému ventilu (59) stlačený vzduch/kompresor a pomalu otevřete sací ventil (60), otočte pojistnou páku na vrcholu ventilu.
- Uzavřete vzduchový ventil, když manometr ukazuje tlak 5 barů. Tlak nesmí být vyšší než 5 bar. Pokud by tlak v nádobě měl přesáhnout 5 barů, otevře se pojistný ventil (57) a tlak se vyrovná.
- Odpojte přívod stlačeného vzduchu od tlakové nádoby.
- Připojte stlačený vzduch/kompresor k časové řídicí jednotce (70). **Tlak musí být v rozmezí 6-8bar.**
- Naplňte držák na pistoly (63) trochou vody.



Nyní je zařízení připraveno k použití

Při používání bude manometr ukazovat postupně nižší tlak, nicméně dodávka lepidla je zaručena i při minimálním tlaku 1 bar. Tlak k časové řídicí jednotce nesmí klesnout pod 6bar jinak dojde k přerušení dodávky lepidla.

Lepidlo se dávkuje po stisknutí rukojeti (15), přerušení dodávky zajišťuje časový dávkovač.

Dobu dodávání lepidla můžete regulovat odšroubováním plastové čepičky z dávkovače. Pod ní se nachází nastavovací šroub (71) s kontra maticí. Doprava (po směru hodinových ručiček) prodlužujete dobu dodávky lepidla. Při otáčení doleva dobu zkracujete.

Množství dodávaného lepidla lze regulovat pomocí kroužku (2) za pistolí, po nastavení množství dotáhněte kontra matku k pistolí.

5.3 Odstávka během lepení

V pracovních přestávkách dejte pistoli s tryskou do držáku (63) nebo umyvadla s malým množstvím vody, aby se zabránilo zaschnutí lepidla v trysce pistole. Doporučujeme zajistit páku za pistolí, aby nedošlo k nechtěnému stiknutí tukojeti a dávce lepidla „na prázdno“.

Po použití pečlivě omyjte trysku pod tekoucí vodou, nebo s pomocí vodní redukce pro čištění trysek kód. 136-0044. Je-li lepidlo uvnitř tlakového dávkovače, je nutné udržovat tlak nad úrovní 1 bar, aby nedošlo k vysychání.

V případě, že tlakový dávkovač nebudete delší dobu používat, doporučujeme vyprázdnit nádobu na lepidlo (62) a vypláchnout vodou.

Po delší době nepoužívání, kdy bylo lepidlo v tlakové nádobě, doporučujeme jej vyjmout. Vypláchnout nádobu a napustit vodou. Natlakovat tlakovou nádobu, připojit tlak k časovači a spustit rukojeť na pistoli, aby se pročistila hadice a tryska od lepidla.

Proud vody, který půjde pod tlakem z trysky na pistoli je nebezpečný.

5.4 Naplnění

Pro doplnění lepidla postupujte podle výše uvedeného postupu, důkladně omyjte vodou plastovou nádobu na lepidlo (62), těsnění (53) a filtr (66).

6 UŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA

Periodické kontroly a zkoušky

Tyto tlakové nádoby nejsou vyhrazeným tlakovým zařízením. Proto se na ně nevztahují povinné provozní revize a zkoušky dle ČSN 690010 a 690012.

Přesto však doporučujeme při profesionálním použití kontaktovat místně příslušného revizního technika s příslušným oprávněním a provést roční provozní revizi a kontrolu pojistného ventilu na otevírací přetlak.

Pravidelná péče a údržba

Týdenní péče:

Zkontrolujte výši tlaku nádoby na manometru a ujistěte se, že je ve správné výši. Jestliže hladina tlaku klesne pod 5 barů (75 PSI), připojte tlakový dávkovač ke stlačenému vzduchu a natlakujte na 5 barů.

Sledujte, zda těsní a tlak neklesá.

Ujistěte se, že pojistný ventil (pos.57) není blokován zaschlým lepidlem.

Kontrola množství lepidla. Častou příčinou poklesu

úniku tlaku může být problém s gumovým těsněním kolem víčka; díl č. 136-10041 (pro A8), nebo č. 136-10153 (pro A12), zvýrazněny červeně na obrázku. Oba gumové těsnící kroužky je nutné pravidelně měnit pokud netěsní. Objednávejte u Vašeho dodavatele tlakového dávkovače.

Měsíční péče:

Zkontrolujte Pizzi pistoli #136-0002 (standard) zda těsní. Při běžném použití může dojít u pistole k běžnému opotřebení gumovým kroužkem (#136-10020) v průběhu času. Tento gumový kroužek je vhodné nahradit jednou za rok. Zkontrolujte a pokud je potřeba nahradte poškozené trysky; rozmontujte pistoli vysunutím pojistného kroužku na spoušti a odšroubování vnitřních součástek.

Roční péče:

V průběhu doby a vzhledem k povaze lepení se mohou trysky poškodit. Životnost můžete prodloužit náležitou péčí, avšak časem a mírou použití a vzhledem k povaze lepení dojde k trvalému poškození. Kontrolujte závitový konec pistole, kde je připojena tryska, kde se mohou vyskytovat poškození vlivem nánosů lepidla případně praskliny těla pistole. V případě netěsnosti pistoly vyměňte za novou. Je doporučeno vyměnit pryžové těsnění víka tlakové nádoby (#136-10041 pro A8 nebo #136-10153 pro A12) jedenkrát ročně.

7 MOŽNÉ PRACOVNÍ PROBLÉMY

- V případě úniku vzduchu z krytu zkontrolujte, zda těsnění (53) není poškozené, příliš zmačkané nebo špinavé.

- V případě výměny lepidla z důvodu stárnutí, doporučujeme čistit tlakový dávkovač vodou (připomínáme, že voda musí být odstraněna v návaznosti na platné normy).

8 LIKVIDACE

V případě likvidace. Uvolněte vzduch, sundejte kryt. Odstraňte lepidlo a přípravek zlikvidujte podle platných zákonů v zemi

CE-ES-PREHLÁSENIE O ZHODE

VÝROBCA:

PIZZI OFFICINE S.r.l.
Regione Torame - 13011 BORGOSEIA (VC)
ITALIA

týmto prehlasujeme, že zariadenie:

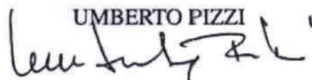
Tlakový dávkovač lepidla nerezový, A12.
MOD.9010/9011/9012/9013/9014/9015/9016/9017

Týmto vyhlasuje, že tento produkt vyhovuje
všetkým predpisom 89/392/EEC (EC) Konštruované v zhode s:

EN 292/1
EN 292/2
EN 294
EN 349
EN 60204/1

PIZZI OFFICINE S.r.l.

UMBERTO PIZZI



GRATULUJEME, ŽE STE SI ZVOLILI PRODUKT PIZZI PIZZI VYROBENÝ PRE IGM

Táto príručka obsahuje všetky potrebné informácie pre správnu montáž a použitie tlakového dávkovača lepidla. Je nevyhnutelný pre bezpečnosť a spokojnosť zákazníka, a pre dobrú spoľahlivosť produktu, vykonať správne montáž a starostlivo otestovať na vzorku pred začatím práce. Nesprávna montáž, alebo zle vykonané testy môžu výrobok poškodiť alebo ohroziť obsluhu. Všetky informácie v tomto manuáli sa vzťahujú k poslednému modelu výrobku v čase tlače. Pre akékoľvek ďalšie informácie, prosím kontaktujte svojho dodávateľa, alebo najbližšie servisné stredisko IGM. Výrobca si vyhradzuje právo na vykonanie zmien bez predchádzajúceho upozornenia. Tento dokument je iba pre Vaše osobné použitie. Akékoľvek použitie a kopírovanie je zakázané bez predchádzajúceho písomného súhlasu IGM nástroje a stroje s.r.o..

Uplatnenie záruky sa riadi platnými Obchodnými podmienkami a Reklamačným poriadkom firmy IGM nástroje a stroje s.r.o., ktorých aktuálna verzia je k dispozícii na www.igm.sk.

Výrobná spoločnosť Pizzi zaručuje, že tento výrobok bol testovaný a schválený na používanie. Je dôležité, aby ste si tieto pokyny dôkladne prečítali a porozumeli všetkým bodom. Tým dosiahnete maximálnych výsledkov pri práci s výrobkom.

1 VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Tlakový dávkovač z nerezovej ocele pre PVAC lepidlo - 0165.

1.1 Identifikácia zariadenia

Prenosný dávkovač PVAC lepidiel je tlakovateľný a pracuje aj bez stáleho pripojenia ku kompresoru. Riadený dávkovač musí byť neustále pripojený ku kompresoru. Nepotrebuje elektrický prúd.

1.2 Dodanie

Tlakový dávkovač lepidla sa dodáva so všetkými namontovanými dielmi, bez lepidla a nenatlakovaný. Súčasťou balenia je držiak na pištoľ a skrutka na jeho uchytenie a vodná redukcia pre čistenie trysiek. Dodávaný v kartónovej krabici, o celkovej hmotnosti balenia 29 kg. Rozmery: 70 x 50 x 86 cm.

2 POUŽITIE

Tlakový dávkovač lepidla pracuje so všetkými druhmi PVAC lepidiel. Vyvinuté prevažne pre profesionálne použitie.

2.1 Lepidlá

Používajte PVAC lepidlá s hustotou a k účelu uvedených výrobcom. Pre optimálne fungovanie dávkovača odporúčame použitie PVAC lepidla s viskozitou 9500 m Pa.s.

ZA AKÉKOĽVEK INÉ POUŽITIE V ROZPORE S VYŠŠIE UVEDENÝM POPISOM SPOLOČNOSŤ IGM NÁSTROJE A STROJE S.R.O. ODMIETA AKUKOĽVEK ZODPOVEDNOSŤ

3 POPIS - TECHNICKÉ PARAMETRE

3.1 Dávkovač

Skladá sa z nádrže (poz. 50) zo zvaranej nerezovej ocele. K utesneniu nádrže dôjde hermetickým uzatvorením veka pomocou 4 háčikov (51) vybavených dotahovacími maticami (52) do príslušného tesnenia (53).

Obsah obalu:

- Pojazdny vozik pre presúvanie tlakového dávkovača.
- Rukoväť z nerezovej ocele na víku tlakovej nádoby.
- Manometer (58), ukazujúci tlak v rozmedzí 0–8 bar.
- Poistný ventil (57), kalibrováný na 5 bar.
- Ventil pre prívod vzduchu s ručne uzatváracou skrutkou (60).
- 3 vývody spojené so sacím potrubím (65) a filtrom (66).
- Po stranách tlakového dávkovača je jedna podpera (64) s odnímateľnými držiakmi pištole (63).

3.2 Lepiace pištole

Sú určené pre PVAC lepidlá, pripojené k podávaču hadicou dĺžky 3 m, zložené z komponentov:

- Hliníková rukoväť (9).
- Krúžok na reguláciu lepidla (2).
- Mosadzná hlava, ku ktorej je tryska priskrutkovaná.
- Uzáver prívodu lepidla (72)

3.3 Príslušenstvo

Pištoľ tlakového dávkovača lepidla je možné rozšíriť o širokú škálu štandardného príslušenstva. Všetko z hliníka a pripojením z nylonu.

4 BEZPEČNOSTNÉ POKYN A UPOZORNENIA

- Nádoba tlakového dávkovača musí mať tlak max. 5 bar. Ak pustíte vyšší tlak do tlakového dávkovača lepidla, poistný ventil vypustí prebytočný vzduch, aby dosiahol bezpečného tlaku.

- Odporúča sa používať iba husté PVAC lepidlá, ktoré sú podľa výrobcu najvhodnejšie.

- Pred otvorením krytu, sa vždy uistite, že manometer ukazuje 0 bar, a z bezpečnostných dôvodov otvorte najskôr sací vzduchový ventil (59) otočením poistnej páky na vrchole ventilu.

- Vyvarujte sa umiestnenia tlakového dávkovača v blízkosti zdrojov tepla a ohňa.

- Vyhňte sa používaniu tlakového dávkovača pri veľmi nízkych teplotách.

- Vyvarujte sa poškodeniu tlakového dávkovača, pretože tým môžete spôsobiť trhliny v nádrži a ovplyvniť prevádzkový stav zariadenia.

- Vždy majte tlakový dávkovač vo zvislej polohe.

- Nerozoberajte pištoľ, manometer, alebo poistný ventil.

- Nečistite pištoľ rozpúšťadlami.

- Aby sa zabránilo vysychaniu lepidla v tryske, keď tlakový dávkovač nepoužívate, umiestnite ju (trysku) do vody. Po použití ju umyte pod tečúcou vodou, alebo pomocou prípojky č. 136-0044.

- Ak je to potrebné, odstráňte nános lepidla z hlavy pištole.

- Ak chcete zabrániť vysychaniu lepidla v nádrži, manometer musí ukazovať tlak aspoň 1 bar.

Pre zaistenie dlhej životnosti je dôležité používať len originálne príslušenstvo.

IGM NÁSTROJE A STROJE SA OFICIÁLNE ZRIEKA ZODPOVEDNOSTI ZA ŠKODY SPÔSOBENÉ NEDODRŽANÍM POKYNOV Z TOHTO MANUÁLU.

5 POKYNY

5.1 Opatrenia pred použitím zariadenia

- Uistite sa, že tlakový dávkovač nie je pod tlakom.

Skontrolujte, či manometer ukazuje 0 bar. Úplne otvorte vzduchový ventil (59) otočením poistnej páky na vrchole ventilu.

- Pri práci nesmie tlak v nádobe tlakového dávkovača presiahnuť 5 bar. Ak má prívodný vzduch vyšší tlak, bezpečnostný ventil upraví tlak na maximálnu hodnotu.

- Používajte iba PVAC lepidlá, ktoré sú určené výrobcom.

5.2 Použitie

- Odstráňte krytku (54) odskrutkovaním rukoväti (52) a uistite sa, že je tesnenie na správnom mieste.

- Vezmite nádobu z polyetylénu (62) z nádrže (50).

- Naplňte vnútornú nádobu (62) príslušným lepidlom a vložte ho späť do nádrže (50).

- Nasadte kryt a istiace háky. Dobre dotiahnite skrutky (52) (odporúčame natočiť kryt tak, aby sa o hadice nekrútili a neprekážali).

- Uzavrite vzduchový ventil (59).

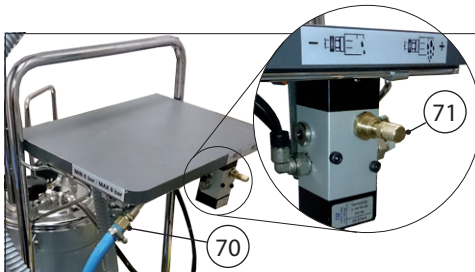
- Pripojte k saciemu vzduchovému ventilu (59) stlačený vzduch/kompresor a pomaly otvorte sací Ventil.

- Uzavrite vzduchový ventil, keď manometer ukazuje tlak 5 barov. Tlak nesmie byť vyšší ako 5 bar! Ak by tlak v nádobe presiahol 5 barov, otvorí sa poistný ventil (57) a tlak sa vyrovná.

- Odpojte prívod stlačeného vzduchu od tlakovej nádoby.

- Pripojte stlačený vzduch/kompresor k riadiacej jednotke (70). **Tlak musí byť v rozmedzí 6–8 bar.**

- Naplňte držiak na pištoľi (63) trochu vody.



Teraz je zariadenie pripravené na použitie.

Pri používaní bude manometer ukazovať postupne nižší tlak, avšak dodávka lepidla je zaručená aj pri minimálnom tlaku 1 bar. Tlak v riadiacej jednotke nesmie klesnúť pod 6 bar, inak dôjde k prerušeniu dodávky lepidla.

Lepidlo sa dávkuje stlačením rukoväti (15), prerušenie dodávky zaisťuje časový dávkovač.

Dobu dodávania lepidla môžete regulovať odskrutkovaním plastovej čiapočky dávkovača. Pod ňou sa nachádza nastavovacia skrutka (71) s kontra matičou.

Doprava (v smere hodinových ručičiek) predlžuje dobu dodávky lepidla. Pri otáčaní doľava dobu skracujete.

Množstvo dodávaného lepidla je možné regulovať pomocou krúžku (2) za pištoľou, po nastavení množstva dotiahnite kontra matku k pištoľi.

5.3 Odstávka počas lepenia

V pracovných prestávkach dajte pištoľ s tryskou do držiaka (63), alebo umývadla s malým množstvom vody, aby sa zabránilo zaschnutiu lepidla v tryske pištole.

Odporúčame zaistiť páku za pištoľou, aby nedošlo k nechcenému stlačeniu rukoväti a dávke lepidla „na prázdno“.

Po použití dôkladne umyte trysku pod tečúcou vodou, alebo s pomocou vodní redukce pro čištění trysek (obj. kód: 136-0044). Ak je lepidlo vo vnútri tlakového dávkovača, je nutné udržiavať tlak nad úrovňou 1 bar, aby lepidlo nevyschlo.

V prípade, že tlakový dávkovač nebude dlhšiu dobu používaný, odporúčame vyprázdniť nádobu na lepidlo (62) a vychláchnuť vodou. Natlakujte taktiež tlakový dávkovač a spustíte rukoväť na pištoľi, prečistíte tak hadicu a trysku od lepidla.

Prúd vody, ktorý pôjde pod tlakom z trysky na pištoľi je nebezpečný.

5.4 Naplnenie

Pre doplnenie lepidlá, postupujte podľa vyššie uvedeného postupu, dôkladne umyte vodou plastovú nádobu na lepidlo (62), tesnenie (53) a filter (66).

6. UŽÍVANIE A ÚDRŽBA

Periodické kontroly a skúšky

Tieto tlakové nádoby nie sú vyhradeným tlakovým zariadením. Preto sa na ne nevzťahujú povinné prevádzkové revízie a skúšky podľa ČSN 690010 a 690012.

Aj tak však odporúčame pri profesionálnom použití kontaktovať miestneho príslušného revízneho technika s príslušným oprávnením a urobiť ročnú prevádzkovú revíziu a kontrolu poistného ventilu na otvárací pretlak.

Pravidelná starostlivosť a údržba

Týždenná starostlivosť:

Skontrolujte výšku tlaku nádoby na manometri a uistite sa, že je v správnej výške. Ak však hladina tlaku klesne pod 5 barov (75 PSI), pripojte tlakový dávkovač k stlačenému vzduchu a natlakujte na 5 barov.

Sledujte, či tesní a tlak neklesá.

Uistite sa, že poistný ventil (poz. 57) nie je blokovaný zaschnutým lepidlom.

Kontrola množstva lepidla. Častou príčinou poklesu a úniku tlaku môže byť problém s gumovým tesnením okolo viečka; diel č. 136-10041 (pre A8) alebo č. 136-10153 (pre A12), zvýraznené červene na obrázku. Obe gumové tesniace krúžky je nutné pravidelne meniť pokiaľ netesnia. Objednávajte u Vášho dodávateľa tlakového dávkovača.

Mesačná starostlivosť:

Skontrolujte Pizzi pištoľ # 136-0002 (štandard) či tesní. Pri bežnom použití môže časom dôjsť k bežnému opotrebovaniu gumového krúžku pištole (# 136-10020). Tento gumový krúžok je vhodné nahradiť raz za rok. Skontrolujte a pokiaľ je potreba nahradte poškodené trysky; rozmontujte pištoľ vysunutím poistného krúžku na spúšti a odskrutkovaním vnútorných súčiastok.

Ročná starostlivosť:

V priebehu času a vzhľadom k povahe lepenia sa môžu trysky poškodiť. Životnosť môžete predĺžiť náležitou starostlivosťou, avšak časom a mierou použitia a vzhľadom k povahe lepenia dôjde k trvalému poškodeniu. Kontrolujte závitový koniec pištole, kde je pripojená tryska, kde sa môžu vyskytovať poškodenia vplyvom nánosov lepidla prípadne praskliny tela pištole. V prípade netesnosti pištole vymeňte za novú. Je odporúčané vymeniť priadzové tesnenie vika tlakovej nádoby (# 136-10041 pre A8 alebo # 136-10153 pre A12) raz ročne.

7 MOŽNÉ PRACOVNÉ PROBLÉMY

- V prípade úniku vzduchu z krytu, skontrolujte, či tesnenie (53) nie je poškodené, či príliš pokrčené a špinavé.

- V prípade výmeny lepidlá, z dôvodu starnutia, odporúčame čistiť tlakový dávkovač vodou (pripomíname, že voda musí byť odstránená v nadväznosti na platné normy).

8 LIKVIDÁCIA

V prípade likvidácie, uvoľnite vzduch, zložte kryt. Odstráňte lepidlo a prípravok zlikvidujte podľa platných zákonov vo vašej krajine.

CE-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

GYÁRTÓ:

PIZZI OFFICINE S.r.l.
Regione Torame - 13011 BORGOSEIA (VC)
ITALIA

kijelentjük, hogy az alábbi termék:

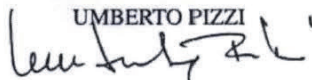
Nyomásvezérelt ragasztó adagoló, rozsdamentes, A12.
MOD.9010/9011/9012/9013/9014/9015/9016/9017

Kijelentjük, hogy ez a termék a következő szabványokban felel meg
89/392/EEC (EC) Összhangban az alábbi rendelkezésekkel:

EN 292/1
EN 292/2
EN 294
EN 349
EN 60204/1

PIZZI OFFICINE S.r.l.

UMBERTO PIZZI



GRATULÁLUNK, HOGY AZ IGM SZÁMÁRA GYÁRTOTT PIZZI TERMÉKET VÁLASZTotta

Ez az útmutató tartalmazza az összes szükséges információt a nyomásvezérelt ragasztó adagoló helyes szerelésére és használatára. Fontos az ügyfél biztonságáért és elégedettségéért, a termék megbízhatóságáért, helyes szereléséért és teszteléséért mintán munka megkezdése előtt. Helytelen szerelés, használat vagy hibás tesztek elvégzése károsíthatja a terméket vagy veszélyeztetheti a kezelőt. Az összes információ ebben az útmutatóban ezen termék utolsó modelljére érvényes a nyomtatás idejében. További információkért, kérjük, vegye fel a kapcsolatot a forgalmazójával vagy a legközelebbi IGM szervizközponttal. A gyártó fenntartja a változtatások jogát előleges figyelmeztetés nélkül. Ez a dokumentum csak az Ön személyes használatára szolgál. Bármilyen más használat és másolás tilos az IGM nástroje a stroje s.r.o. / IGM szerszámok és gépek előleges írásos beleegyezése nélkül.

Jótállás érvényesítése az IGM nástroje a stroje s.r.o. / IGM szerszámok és gépek érvényes Üzleti és Garanciális feltételeit követi, amelyeknek az aktuális verziója a www.igmttools.hu weboldalon olvasható.

A Pizzi cég garantálja, hogy ez a termék tesztelve volt és jóvá lett hagyva használatra. Fontos, hogy ezeket az utasításokat gondosan olvassa el és értse meg az összes pontját. Így maximális eredményeket ér el a termékkel való munka közben.

1 ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

Nyomásvezérelt adagoló rozsdamentes acélból PVAC ragasztóra - 0165.

1.1 Készülék azonosítása

Hordozható adagoló PVAC ragasztóra nyomás alá helyezhető és kompresszorra való tartós csatlakoztatás nélkül is üzemeltethető. Az irányított adagolónak folyamatosan kompresszorra kell hogy legyen csatlakoztatva. Nem igényel elektromos áramot.

1.2 Szállítás

A nyomásvezérelt ragasztó adagoló összes alkatrészszel felszerelve, ragasztó és nyomás nélkül van szállítva. Csomagolás tartalma pisztolytartó, csavarral rögzítéshez és redukció fúvóka tisztítására. Kartondobozban szállítva 29 kg összsúllyal. Méretek: 70 x 50 x 86 cm.

2 HASZNÁLAT

A nyomásvezérelt ragasztó adagoló az összes PVAC típusú ragasztóval működik. Főleg professzionális használatra tervezve.

2.1 Ragasztók

Használjon PVAC ragasztókat gyártó által megadott sűrűséggel és célra. Az adagoló optimális működésére tanácsoljuk 9500 m Pa.s. viszkozitású ragasztó használatát.

BÁRMILYEN MÁS, FENTEBB LEÍRTAKKAL ELLENTÉTES HASZNÁLATÉRT AZ IGM NÁSTROJE A STROJE S.R.O. CÉG ELUTASÍT BÁRMILYEN FELELŐSSÉGET

3 LEÍRÁS – MŰSZAKI ADATOK

3.1 Adagoló

Rozsdamentes acélból összeforrasztott edényből épül fel (poz. 50). Edény szigetelése a fedél hermetikus lezárásával történik 4 behúzó anyával (52) felszerelt horog (51) behúzásával a szigetelésbe (53).

Csomagolás tartalma:

- Görgős kocsi az adagoló áthelyezésére.
- Rozsdamentes acél markolat a nyomástartó edény fedelén.
- Manométer (58), 0–8 bar tartományban mutatja a nyomást.
- Biztosító szelep (57), 5 bar-ra kalibrálva.
- Szelep levegő bemenetre kézi záró csavarral (60).
- 3 kimenet szívó csőre csatlakoztatva (65) és szűrővel (66).
- Az adagoló oldalain van egy támaszték (64) levehető pisztolytartóval (63).

3.2 Ragasztó pisztolyok

PVAC ragasztókra szolgálnak, 3 m hosszú adagoló csőre csatlakoztatva alábbi elemekből felépítve:

- Alumínium markolat (9).
- Gyűrű a ragasztó szabályozására (2).
- Sárgaréz fej, amelyhez a fúvóka van csavarozva.
- Ragasztó adagolásának zárolása (72)

3.3 Tartozékok

A nyomásvezérelt adagoló pisztolya kiterjeszhető standard tartozékok széles kínálatával. Minden alumíniumból, nylon csatlakozóval.

4 BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK ÉS FIGYELMEZTETÉSEK

- Az adagoló edénye maximum 5 bar nyomást érhet el. Ha nagyobb nyomást enged bele, a biztosító szelep kiengedi a többlet levegőt, hogy biztonságos nyomást tartson fel.
- Ajánlott csak sűrű PVAC ragasztók használata, amelyek a gyártó szerint a legmegfelelőbbek.
- Fedél nyitása előtt bizonyosodjon meg, hogy a manométer 0 bar nyomást mutat és biztonsági okokból először nyissa meg a szívó szelepet (59) a biztosító kar elforgatásával a szelep tetején.
- Kerülje az adagoló elhelyezését hőforrások vagy tűz közelébe.
- Ne használja az adagolót nagyon alacsony hőmérsékletek mellett.
- Kerülje az adagoló károsítását, mert ezzel repedések keletkezhetnek az edényen és hatással van a készülék üzemi állapotára.
- Az adagolót mindig függőleges helyzetben tartsa.
- Ne szedje szét a pisztolyt, manométert vagy biztosító szelepet.
- Ne tisztítsa a pisztolyt oldószerekkel.
- A ragasztó fűvókába száradása elkerülése érdekében, amikor az adagoló használaton kívül van, helyezze (a fűvókát) vízbe. Használat után mossa meg folyó víz alatt, vagy csatlakozó segítségével 136-0044.
- Ha szükséges, távolítsa el a ragasztót a pisztoly fejről.
- Ha el akarja kerülni a ragasztó edénybe való száradását, a manométernek legalább 1 bar-t kell mutatnia.

Hosszú élettartam biztosításáért eredeti tartozékok használata szükséges.

IGM NÁSTROJE A STROJE HIVATALOSAN LEMOND A FELELŐSÉGRŐL AZOKÉRT A KÁROKÉRT, AMELYEK EZEN ÚTMUTATÓ UTASÍTÁSAINAK NEM BETARTÁSÁVAL KELETKEZNEK.

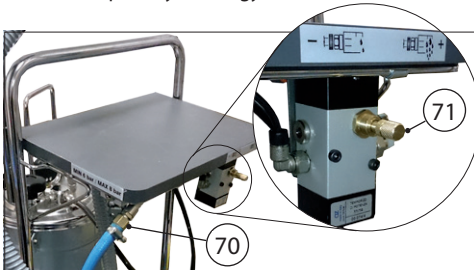
5 UTASÍTÁSOK

5.1 Intézkedések a készülék használata előtt

- Bizonyosodjon meg, hogy az adagoló nincs nyomás alatt. Ellenőrizze, hogy a manométer 0 bar-t mutat. Teljesen nyissa ki a levegő szelepet (59) a biztosító kar elforgatásával a szelep tetején.
- Munka közben a nyomásnak az adagoló edényében nem szabad túllépnie az 5 bar-t. Ha a belépő levegő nyomása nagyobb, a biztonsági szelep szabályozza a nyomást a maximálisan megengedett értékre.
- Kizárólag PVAC ragasztókat használjon, amelyek a gyártó által adottak.

5.2 Használat

- Távolítsa el a fedelet (54) lecsavarozással a markolaton (52) és bizonyosodjon meg, hogy a szigetelés megfelelő helyen van.
- Vegye ki a poliületilén edényt (62) a tartályból (50). Töltse fel a belső edényt (62) ragasztóval és helyezze vissza a tartályba (50).
- Helyezze fel a fedelet és biztosító horgokat. Jól húzza meg a csavarokat (52) (tanácsoljuk úgy fordítani a fedelet, hogy a csövek ne csavarodjanak és ne legyenek útban).
- Zárja el a levegő szelepet (59).
- Csatlakoztassa a szívó szelephez (59) a sűrített levegőt/kompresszort és lassan nyissa meg a szívó szelepet.
- Zárja el a levegő szelepet, amikor a manométer 5 bar-t mutat. A nyomásnak nem szabad túllépnie az 5 bar-t, ellenkező esetben kinyílik a biztosító szelep (57) és a nyomás kiegyenlítődik.
- Vegye le a sűrített levegő csőjét a nyomástartó edényről.
- Csatlakoztassa a sűrített levegőt/kompresszort az irányító egységhez (70). **A nyomásnak 6–8 bar tartományban kell lennie.**
- Töltse fel a pisztolytartót egy kis vízzel.



A készülék ezzel készen áll használatra.

Használat közben a manométer folyamatosan kisebb nyomást fog mutatni, viszont a ragasztó adagolása biztosított a minimális 1 bar mellett is. A nyomás az irányító egységben nem csökkenhet 6 bar alá, ellenkező esetben a ragasztó adagolása leáll. A ragasztó a markolat megnyomásával történik (15), az adagolás leállítását az időzített adagolás biztosítja. Az adagolás idejét az adagoló műanyag sapkájának lecsavarozásával tudja szabályozni. Alatta található a beállító csavar (71) kontraanyával. Jobbra (óra járásával megegyezően) növeli a ragasztó adagolásának idejét. Balra forgatásával ezt az időt csökkenti. Az adagolt ragasztó mennyisége szabályozható a pisztoly mögötti gyűrűvel (2), mennyiség beállítás után húzza a kontraanyát a pisztolyhoz.

5.3 Szünet ragasztás közben

Szünet közben a pisztolyt helyezze a fúvókával a tartóba (63), vagy mosdóba kis mennyiségű vízzel, hogy ne száradjon a ragasztó bele a fúvókába. Tanácsoljuk bebiztosítani a kart a pisztoly mögött nem kívánt ragasztó adagolás elkerüléséért.

Használat után gondosan mossa meg folyó víz alatt vagy redukció segítségével fúvókák tisztítására (rend. kód: 136-0044). Ha van ragasztó a nyomásvezérelt adagoló belsejében, szükséges a nyomást 1 bar felett tartani, hogy a ragasztó ne száradjon meg.

Abban az esetben, hogy az adagoló hosszabb ideig használaton kívül lesz, tanácsoljuk kiüríteni a ragasztó edényét (62) és kiöblíteni ízzel. Helyezze nyomás alá az adagolót és nyomja meg a markolatot a pisztolyon, ezzel kitisztítja a csövet és fúvókát a ragasztótól.

A vízáram, amely nyomás alatt elhagyja a fúvókát, veszélyes.

5.4 Feltöltés

Ragasztóval való feltöltéshez járjon el a fentebb leírtak szerint, alaposan mossa meg vízzel a műanyag edényt (62), szigetelést (53) és szűrőt (66).

6. HASZNÁLAT ÉS KARBANTARTÁS

Rendszeres ellenőrzések és tesztelések

Ezek a nyomástartó edények nem elkötelezett nyomástartó készülékek. Ezért nem érvényesek rájuk a kötelező üzemi ellenőrzések és tesztelések a ČSN 690010 és 690012 alapján. Ennek ellenére is tanácsoljuk professzionális használat mellett a biztosító szelep ellenőrzését nyitó nyomásra helyi ellenőr által.

Rendszeres karbantartás

Heti karbantartás:

Ellenőrizze az edény nyomását a manométeren és bizonyosodjon meg, hogy megfelelő értéket ér el. Ha a nyomás 5 bar (75 PSI) alá esik, csatlakoztassa az adagolót sűrített levegőre és növelje a nyomást 5 bar-ra. Figyelje, hogy a nyomás nem csökken-e.

Bizonyosodjon meg, hogy a biztosító szelep (poz. 57) nincs blokkolva megszáradt ragasztóval.

Ragasztó mennyiségének ellenőrzése. Nyomás csökkenésének vagy szökésének a gumi tömítés hibájához köthető; rész sz. 136-10041 (A8) vagy sz. 136-10153 (A12), pirossal kiemelve a képen. Mindkét gumi szigetelő gyűrűt rendszeresen szükséges cserélni, ha nem szigetelnek megfelelően. Rendelje meg adagolójának forgalmazójánál.

Havi karbantartás:

Ellenőrizze a Pizzi pisztolyt # 136-0002 (standard), hogy szigetel-e. Rendszeres használat mellett idővel a gumigyűrű elhasználódhat (# 136-10020). Ezt a gumigyűrűt tanácsolt évente cserélni. Ellenőrizze és ha szükséges cserélje a sérült fúvókákat; szerelje szét a pisztolyt a biztosító gyűrű kitolásával a ravaszon és belső alkatrészek lecsavarozásával.

Évi karbantartás:

Idővel a ragasztás jellegének függvényében a fúvókák sérülhetnek. Élettartamukat meg tudja hosszabbítani megfelelő karbantartással, viszont idővel tartósan sérülni fognak. Ellenőrizze a pisztoly menetes végét, ahol a fúvóka van csatlakoztatva, itt keletkezhetnek sérülések ragasztó bevonat miatt, esetleg repedések a pisztoly felületén. Pisztoly rossz szigetelése esetén cserélje újra. Tanácsolt a nyomástartó edény fedelének fonal szigetelését évente cserélni (# 136-10041 A8 vagy # 136-10153 A12).

7 LEHETSÉGES ÜZEMI PROBLÉMÁK

- Levegő szökésének esetén a fedélnél ellenőrizze, hogy a szigetelés (53) nem sérült-e vagy nincs e összegyűrve vagy szennyeződve.

- Ragasztó elhasználtsága miatti cseréjénél tanácsolt az adagolót vízzel tisztítani (emlékeztetjük, hogy a hatályos előírások alapján a vizet el kell távolítani).

8 ELTÁVOLÍTÁS

Eltávolítás esetén engedje ki a levegőt, vegye le a fedelet, távolítsa el a ragasztót és a készítményt távolítsa el országának hatályos törvényei szerint.

CE-DEKLARACJA ZGODNOŚCI

PRODUCENT:

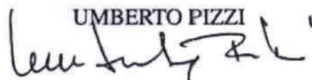
PIZZI OFFICINE S.r.l.
Regione Torame - 13011 BORGOSEIA (VC)
ITALIA

Oświadczamy na własną odpowiedzialność, że:

Regulowany ciśnieniowy dozownik kleju, ze stali nierdzewnej, A12.
MOD.9010/9011/9012/9013/9014/9015/9016/9017

Jest zgodny z przepisami 89/392/EEC (EC)
Zaprojektowano zgodnie z:

EN 292/1
EN 292/2
EN 294
EN 349
EN 60204/1

PIZZI OFFICINE S.r.l.**UMBERTO PIZZI**

DZIĘKUJEMY ZA ZAUFANIE, KTÓRE NAM OKAZAŁEŚ WYBIERAJĄC PRODUKT PIZZI WYRODUKOWANY SPECJALNIE DLA FIRMY IGM

Niniejsza instrukcja zawiera wszystkie ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa, instalacji, konserwacji oraz obsługi ciśnieniowego dozownika kleju. Przed rozpoczęciem pracy należy zmontować produkt według instrukcji i przetestować go na niepotrzebnym materiale. Nieprawidłowa instalacja lub źle przeprowadzone testy mogą uszkodzić produkt lub spowodować zagrożenie dla zdrowia operatora. Wszystkie informacje znajdujące się w niniejszej instrukcji dotyczą ostatniego modelu produktu w momencie drukowania. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z dostawcą lub najbliższym centrum serwisowym IGM. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania jakichkolwiek zmian bez uprzedniego powiadomienia. Dokument przeznaczony jest wyłącznie do użytku osobistego. Kopiowanie, bez uprzedniej pisemnej zgody firmy IGM narzędzi i maszyn s.r.o. jest kategorycznie zakazane

Gwarancja podlega obowiązującym warunkom handlowym oraz Zasadom gwarancyjnym firmy IGM narzędzia i maszyny s.r.o., których aktualna wersja dostępna jest na stronie www.igm.cz.

Firma produkcyjna Pizzi gwarantuje, że produkt został przetestowany i zatwierdzony do użytku. W celu osiągnięcia maksymalnych efektów podczas pracy bardzo ważne jest, aby dokładnie przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi.

1 INFORMACJE OGÓLNE

Ciśnieniowy dozownik ze stali nierdzewnej do kleju PVAC - 0165.

1.1 Identyfikacja produktu

Mobilny dozownik kleju PVAC działa pod wpływem ciśnienia i nie musi być na stałe podłączony do sprężarki. Sterowany dozownik podczas pracy musi być na stałe podłączony do sprężarki. Nie wymaga podłączenia do sieci elektrycznej.

1.2 Zakres dostawy

Ciśnieniowy dozownik do kleju dostarczany jest ze wszystkimi zamontowanymi częściami. Dozownik nie znajduje się pod ciśnieniem i dostarczany jest bez kleju.

W zestawie znajduje się uchwyt pistoletu i śruba do jego zamocowania oraz redukcje wodne przeznaczone do czyszczenia dysz.

Dostarczany w tekturowym pudełku o łącznej masie 29 kg.

Wymiary: 70 x 50 x 86 cm.

2 ZASTOSOWANIE

Ciśnieniowy dozownik kleju współpracuje ze wszystkimi rodzajami klejów PVAC.

Przeznaczony jest głównie do użytku profesjonalnego.

2.1 Kleje

Należy stosować kleje PVAC o takiej gęstości i do takich celów jakie zostały określone przez producenta. Dla optymalnej pracy dozownika zalecamy stosowanie kleju PVAC o lepkości 9500 m Pa.s

W PRZYPADKU INNEGO ZASTOSOWANIA NIŻ, KTÓRE ZOSTAŁO ZALECONE, FIRMA IGM NARZĘDZIA I MASZYNY S.R.O. NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI.

3 OPIS - PARAMETRY TECHNICZNE

3.1 Dozownik

Składa się ze zbiornika (50) wykonanego ze spawanej stali nierdzewnej.

Zbiornik jest uszczelniony poprzez hermetyczne zamknięcie pokrywy za pomocą 4 haczyków (51) wyposażonych w nakrętki dociskowe (52) przez odpowiednią uszczelkę (nr 53).

Elementy znajdujące się w opakowaniu:

- Wózek do przesuwania dozownika ciśnieniowego.
 - Rękojeść ze stali nierdzewnej znajdująca się na pokrywie zbiornika ciśnieniowego.
 - Manometr (58) pokazujący ciśnienie w zakresie 0–8 barów
 - Zawór bezpieczeństwa (57) skalibrowany do 5 barów.
 - Zawór wlotu powietrza z ręczną śrubą zamykającą (60);
 - 3 wyloty podłączone do rurek ssących (65) i filtra (66).
- Po bokach dozownika ciśnieniowego znajduje się jedna podpora (64) z wyjmowanym uchwytem pistoletu (63).

3.2 Pistolety do klejenia

Przeznaczone są do klejów PVAC. Podłączone do węża o długości 3m, składającego się z:

- Aluminiowej rękojeści (9)
- Pierścienia do regulacji kleju (2).
- Głowicy mosiężnej, do której przykręcona jest dysza
- Zamknięcia dopływu kleju (72)

3.3 Akcesoria

Pistolety ciśnieniowego dozownika kleju można rozszerzyć o szeroką gamę standardowych akcesoriów. Wszystkie akcesoria wykonane są z aluminium z nylonowym przyłączem.

4 INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I OSTRZEŻENIA

- Dozwolone ciśnienie w dozowniku powinno wynosić maks. 5 barów.

W przypadku uwolnienia wyższego ciśnienia do dozownika kleju, zawór bezpieczeństwa, aby osiągnąć bezpieczne ciśnienie uwolni nadmiar powietrza.

- Zaleca się stosowanie wyłącznie gęstych klejów PVAC określonych przez producenta.

- Przed otwarciem pokrywy zawsze upewnij się, że manometr wskazuje 0 barów. Ze względów bezpieczeństwa najpierw otwórz zawór wlotu powietrza (59), obracając dźwignię bezpieczeństwa znajdującą się na górze zaworu.

- Unikaj umieszczania dozownika ciśnieniowego w pobliżu źródeł ciepła lub ognia.

- Unikaj używania dozownika ciśnieniowego w bardzo niskich temperaturach.

- Unikaj uszkodzenia dozownika ciśnieniowego, które może spowodować pęknięcia w zbiorniku i negatywnie wpłynąć na warunki pracy urządzenia

- Dozownik powinien zawsze znajdować się w pionowej pozycji.

- Nie wolno rozbierać pistoletu, manometru ani zaworu bezpieczeństwa.

- Nie wolno czyścić pistoletu żadnymi rozpuszczalnikami.

- Aby zapobiec wysychaniu kleju w dyszy, w momencie gdy dozownik nie jest używany, umieść dyszę w wodzie. Po użyciu umyj ją pod bieżącą wodą lub przy użyciu złącza nr 136-0044.

- W razie potrzeby należy usunąć klej z głowicy pistoletu.

- Aby zapobiec wysychaniu kleju w zbiorniku, manometr musi wykazywać ciśnienie co najmniej 1 bar

W celu zapewnienia długiej żywotności, ważne jest, aby używać wyłącznie oryginalnych akcesoriów.

FIRMA IGM NARZĘDZIA I MASZYNY NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY WYNIKŁE Z NIEPRZESTRZEGANIA NINIEJSZEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI.

5 INSTRUKCJE

5.1 Zalecane środki ostrożności przed użyciem urządzenia

- Upewnij się, że dozownik nie znajduje się pod ciśnieniem oraz sprawdź, jeśli manometr wskazuje 0 bar, następnie otwórz zawór wlotu powietrza (59), obracając dźwignię zabezpieczającą znajdującą się na górze zaworu.

- Podczas pracy ciśnienie zbiornika dozownika ciśnieniowego nie może przekraczać 5 barów. Jeśli powietrze ma wyższe ciśnienie, zawór bezpieczeństwa dostosuje ciśnienie do maksymalnej wartości.

- Używaj tylko klejów PVAC, które są zalecane przez producenta.

5.2 Zastosowanie

- Zdejmij pokrywę (54), odkręcając rekojeść (52) i upewniając się, że uszczelka znajduje się na swoim miejscu.

- Wyciągnij pojemnik polietylenowy (62) ze zbiornika (50). Napełnij wewnętrzny pojemnik (62) odpowiednim klejem i włóż go z powrotem do zbiornika (50).

- Załóż z powrotem pokrywę i zabezpiecz ją za pomocą haków zabezpieczających. Dokręć dobrze śruby (52) (zalecamy obrócić pokrywę tak, aby węże wylotowe nie skręcały się i nie blokowały).

- Zamknij zawór powietrza (59).

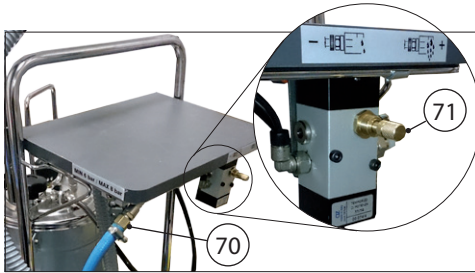
- Podłącz sprężone powietrze / sprężarkę do zaworu ssącego powietrze (59) i powoli otwórz zawór ssący (60), następnie obróć dźwignię zabezpieczającą znajdującą się na górze zaworu.

- Zamknij zawór powietrza, gdy manometr pokaże ciśnienie 5 barów. Ciśnienie nie może przekraczać 5 barów. Jeżeli ciśnienie w zbiorniku znacznie przekroczy 5 barów, to w tym momencie zawór bezpieczeństwa (57) otworzy się i ciśnienie zostanie wyrównane.

- Odłącz dopływ sprężonego powietrza od zbiornika ciśnieniowego.

- Podłącz sprężone powietrze / sprężarkę do regulatora czasowego (70). **Ciśnienie musi wynosić 6-8 bar.**

- Napełnij uchwyt pistoletu (63) niewielką ilością wody.



Teraz urządzenie jest gotowe do użytku

Podczas użytkowania manometr pokazuje stopniowo niższe ciśnienie, ale w niczym to nie przeszkadza ponieważ dostarczanie kleju jest gwarantowane nawet przy minimalnym ciśnieniu, które wynosi 1 bar. Ciśnienie w czasowym regulatorze nie może spaść poniżej 6 barów ponieważ może zostać przerwany dopływ kleju.

Klej jest dozowany przez naciśnięcie na rękojeść (15), natomiast przerwę w dostarczaniu kleju zapewnia czasowy dozownik.

Możesz dostosować czas dostarczania kleju, odkręcając plastikową nasadkę z dozownika. Poniżej znajduje się śruba regulacyjna (71) z przeciwnakrętką.

Poprzez przekręcenie w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) można wydłużyć czas dostarczania kleju.

Poprzez przekręcenie w lewą stronę można skrócić czas dostarczania kleju.

Ilość dostarczonego kleju można regulować za pomocą pierścienia (2) znajdującego się za pistoletem, po wyregulowaniu odpowiedniej ilości należy dokręcić przeciwnakrętkę do pistoletu.

5.3 Przerwa od klejenia

Podczas przerw w pracy, aby zapobiec wyschnięciu kleju w dyszy pistoletu umieść pistolet wraz z dyszą w uchwycie (63) lub pozostaw w umywalce z niewielką ilością wody. Zalecamy zamocowanie dźwigni za pistoletem, co zabroni przypadkowemu naciśnięciu na rękojeść i wypuszczeniu kleju.

Po użyciu dokładnie umyj dyszę pod bieżącą wodą lub za pomocą redukcji wodnej do czyszczenia dysz kod do zamówienia 136-0044.

Jeśli klej znajduje się wewnątrz ciśnieniowego dozownika, konieczne jest utrzymanie ciśnienia powyżej 1 bara, aby zapobiec jego wysuszeniu.

Jeśli dozownik ciśnieniowy nie będzie używany przez dłuższy czas, zalecamy opróżnienie pojemnika z klejem (62) i oplukanie go wodą.

Jeśli klej nie został z pojemnika usunięty, a dozownik był

dłuższy czas nieużywany to w tym przypadku zaleca się usunąć klej z pojemnika.

Oplucz pojemnik i napełnij go wodą.

Zwiększ ciśnienie w zbiorniku ciśnieniowym, podłącz ciśnienie do czasowca i opuść rękojeść pistoletu, aby dokładnie wyczyścić wąż i dyszę od kleju.

Strumień wody płynący pod ciśnieniem z dyszy na pistolecie może być niebezpieczny.

5.4 Napełnianie

W celu uzupełnienia kleju należy postępować według powyższej procedury pamiętając o tym, aby dokładnie przepłukać wodą plastikowy pojemnik na klej (62), uszczelkę (53) oraz filtr (66).

6. UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

Przeglądy okresowe i testy

Zbiorniki ciśnieniowe nie są urządzeniami ciśnieniowymi przeznaczonymi do zadań specjalnych. Dlatego nie podlegają obowiązkowym inspekcjom i testom eksploatacyjnym zgodnie z CSN 690010 i 690012. Zalecamy jednak, aby w przypadku profesjonalnego użycia skontaktować się z lokalnym kompetentnym technikiem inspekcyjnym z odpowiednim upoważnieniem i przeprowadzić coroczną inspekcję kontrolną oraz sprawdzić zawór bezpieczeństwa pod kątem otwarcia nadciśnienia.

Regularna konserwacja

Cotygodniowa konserwacja

Sprawdź wysokość ciśnienia na manometrze pojemnika i upewnij się, że ciśnienie jest prawidłowe. Jeśli poziom ciśnienia spadnie poniżej 5 barów (75 PSI), podłącz ciśnieniowy dozownik do sprężonego powietrza i zwiększ ciśnienie na 5 barów. Zwróć uwagę na szczelność oraz jeśli ciśnienie nie spada. Upewnij się, że zawór bezpieczeństwa (poz. 57) nie jest zablokowany przez wysuszony klej.

Sprawdź ilość kleju. Częstą przyczyną utraty spadku ciśnienia może być problem z gumową uszczelką wokół nasadki; element nr 136-10041 (dla A8) lub nr 136-10153 (dla A12), zaznaczony na rysunku na czerwono.

Obie gumowe uszczelki jeśli odpowiednio nie uszczelniają należy regularnie wymieniać. Możesz je zamówić u swojego dostawcy ciśnieniowego dozownika.

Miesięczna konserwacja:

Sprawdź szczelność pistoletu Pizzi # 136-0002 (standard).

Podczas normalnego użytkowania gumowy pierścień pistoletu może z czasem ulegać zużyciu (# 136-10020).

Gumowy pierścień należy wymieniać raz w roku. Należy kontrolować i w razie potrzeby wymienić uszkodzone dysze; zdemontuj pistolet, przesuwając pierścień znajdujący się na spuście i odkręć wewnętrzne elementy.

Roczna konserwacja:

Z upływem czasu oraz ze względu na charakter klejenia dysze mogą ulec uszkodzeniu. Poprzez regularną konserwację można przedłużyć ich żywotność, jednak z czasem i częstotliwością użytkowania oraz ze względu na charakter klejenia może nastąpić ich trwałe uszkodzenie.

Regularnie sprawdzaj gwintowany koniec pistoletu, do którego przymocowana jest dysza, ponieważ może dojść do jego uszkodzenia spowodowanego osadami kleju lub pęknięciami korpusu pistoletu.

W przypadku nieszczelności pistoletu należy go wymienić na nowy.

Zaleca się, aby raz w roku wymienić gumową uszczelkę wieka zbiornika ciśnieniowego (#136-10041 dla A8 lub #136-10153 dla A12).

7 MOŻLIWE PROBLEMY WYSTĘPUJĄCE PODCZAS PRACY

- W przypadku ulatniania się powietrza z osłony należy sprawdzić, jeśli uszczelka (53) nie jest uszkodzona, zbyt pognieciona lub zanieczyszczona.

- W przypadku wymiany kleju z powodu zbyt długiego przechowywania zaleca się wyczyścić dozownik ciśnieniowy wodą (należy pamiętać, że wodę należy usunąć zgodnie z obowiązującymi normami).

8 UTYLIZACJA

W przypadku likwidacji.

Wypuść powietrze, zdejmij pokrywę. Usuń klej i zutylizuj produkt zgodnie z obowiązującymi przepisami w danym kraju.



© 2019 IGM nástroje a stroje s.r.o.

IGM nástroje a stroje s.r.o., V Kněživce 201,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz